



Technický list 06.20b **Fixpren UNI 50 Plus**

Výrobek Jednosložkové rozpouštědlové chloroprenové lepidlo s rychlým zasycháním, nejvyšším obsahem lepidlových složek, zvýšenou teplotní odolností a vynikající roztíratelností pro lepení PVC, korku, kůže a koženky, kovů a dřeva. Bez aromátů (toluenu). Trvale pružný a vodě odolný spoj, zvýšená odolnost vůči gelovatění za chladu.

Vlastnosti

- Bez toluenu a cyklohexanu;
- Rychlé zavaznutí, dlouhý otevřený čas;
- Po vytvrzení pružné;
- Rychlá přilnavost, snadná aplikace;
- Pro interiéry i exteriéry, odolné vlhku a vodě;
- Vysoká přilnavost na různé stavební materiály, v kombinaci savý i nesavý;

Použití

- Lepení plstě, pryže, kůže, usně, PVC, dřeva, korku, betonu aj.;
- Nanášení na dřevovláknité, dřevotřískové desky, beton i omítku;
- Lepení podlahových lišt a hran schodů a pro plošné lepení pryže a PVC krytin;
- Vhodné na podlahová vytápění;

Balení Plechovky (Fe) 350g; 900g; 3,6 kg; 7,5 kg; 15 kg a 44 kg
Barva Krémová

Technické údaje

Základ	-	chloroprenový kaučuk, rozpouštědlo
Hustota	g/cm ³	≈ 0,9 ± 5%
Viskozita	mPas	1500 – 3500 Brookfield vř. 5/30 ot. (ISO R2555)
Sušina	%	26 - 37
Tepelná odolnost	°C	-40 / +100 (po vytvrzení)
Tepelná odolnost	°C	+5 (při přepravě)
Aplikační teplota	°C	+5 / +28
Doba zavaznutí pro kontaktní lepení	min.	5 – 20
Otevřený čas	min.	< 60 (při 20°C / 65-75% rel. vlhk.)
Doba vytvrzování	hod	24 (při 20°C / 55% rel. vlhk.)
Úplná vulkanizace	dny	po 7
Skladovatelnost	měsíce	12 (při teplotách od +5°C do +28°C)
Spotřeba	ml/m ²	200 - 400 (dle savosti podkladu)

Omezení Mimo jiné není vhodné pro použití na polystyren, PE, PP, živičné podklady, teflon, koberce. Není určeno pro trvalý styk s vodou.

Podklad Musí být čistý, suchý, pevný, bez volných částic prachu, mastnot a oleje.

Ošetření (příprava) podkladu Nesavé materiály (guma) doporučujeme před aplikací odmastit acetonovým ředidlem. Hladké plochy je vhodné zdrsňit. Při lepení podlahovin musí podklad splňovat požadavky normy ČSN 74 4505.



Technický list 06.20b **Fixpren UNI 50 Plus**

- Pokyny** Lepidlo před použitím dokonale rozmíchat a nanášet pomocí štětce nebo stěrky na obě lepené plochy tenkou vrstvou lepidla - jak na připravený podklad, tak na spodní stranu krytiny. Po nanesení se lepidlo nechá 5 až 20 minut zavadnout. Poté se krytina položí a přitlačí nebo zaválcuje. Doporučená teplota pro zpracování je okolo 20°C. Zatížení položené krytiny je možné ihned. Vysoké pevnosti dosáhne spoj po 24 hodinách při teplotě 20°C, úplná vulkanizace je ukončena asi po 7 dnech. Doba odvětrání, lepení a následného zasychání závisí na teplotě a relativní vlhkosti vzduchu v místnosti, teplotě lepidla a podlahoviny, druhu podlahoviny, struktuře a vlhkosti podkladu. Veškeré uvedené hodnoty jsou proto jen orientační.
Pro očištění pracovních pomůcek doporučujeme použít acetonové ředidlo.
- Upozornění** Při teplotě pod +5°C dochází ke gelovatění lepidla. V tomto stavu je lepidlo **NEPOUŽITELNÉ!** Původního stavu i vlastností docílíme skladováním při 20°C.
Odolává působení vody, není však vhodné pro trvalý styk s vodou.
- Čištění** Materiál: aceton, popř. ředidlo RS, ředidlo BT
Ruce: pasta na ruce, mýdlo a voda
- Bezpečnost** Viz «Bezpečnostní list 06.20b».
- Aktualizace** Aktualizováno dne: 15.12.2016 Vyhotovené dne: 03.07.2005

Výrobek je v záruční době konformní se specifikací. Uvedené informace a poskytnuté údaje spočívají na našich vlastních zkušenostech, výzkumu a objektivním testování a předpokládáme, že jsou spolehlivá a přesná. Přesto firma nemůže znát nejrůznější použití, kde a za jakých podmínek bude výrobek aplikován, ani použité metody aplikace, proto neposkytuje za žádných okolností záruku nad rámec uvedených informací, co se týče vhodnosti výrobků pro určitá použití ani na postupy použití. Výše uvedené údaje jsou všeobecné povahy. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami. Pro další informace prosím kontaktujte naše technické oddělení.